

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAPYTANIE OFERTOWE dotyczące wyboru dostawcy drukarki 3D drukującej z tworzywa sztucznego wraz z osprzętem.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa drukarki 3D drukującej z tworzywa sztucznego wraz z osprzętem.

Zakres zamówienia obejmuje dostawę oraz transport do miejsca realizacji (ul. Bierutowska 57 59, Wrocław 51-317).

Przedmiot zamówienia jest kluczowy do produkcji elementów hydrocyklonów, które będą poddawane badaniom. W celu zminimalizowania kosztów prototypowania w fazie badań nad chropowatością powierzchni wykorzystywane będą elementy wykonane z tworzywa sztucznego. Preferowanym materiałem jest nylon (poliamid). Minimalny skrajny wymiar wytwarzanego elementu wynosi 30 cm. Wymiar ten może być realizowany również po przekątnej komory roboczej urządzenia.

Specyfikacja techniczna:

Drukarka 3D drukująca z tworzywa sztucznego wraz z osprzętem powinna spełniać bezwzględnie następujące wymagania:

1. Technologia wytwarzania przyrostowego polegająca na selektywnym spiekaniu laserowym proszków polimerowych (SLS / laserowe spiekanie proszku), umożliwiającą wytwarzanie elementów bez konieczności stosowania struktur podporowych.
2. Obszar roboczy ($X \times Y \times Z$) nie mniejszy niż $160 \times 160 \times 300$ mm, przy czym przekątna komory roboczej musi umożliwiać wykonanie w jednym cyklu elementu o skrajnym wymiarze nie mniejszym niż 300 mm (przekątna obszaru roboczego nie mniejsza niż 300 mm).
3. Źródło energii: laser światłowodowy o mocy nie mniejszej niż 30 W; średnica plamki lasera nie większa niż 250 μm ; grubość warstwy nie większa niż 110 μm .
4. Obsługiwane materiały: proszki poliamidowe (nylon) – co najmniej PA 12 i PA 11; otwarty lub rozszerzalny system materiałowy; komora robocza podgrzewana do temperatury nie niższej niż 180 °C; praca w atmosferze ochronnej (azot) lub w sposób równoważnie stabilizujący proces spiekania.
5. Osprzęt do obsługi proszku wchodzący w zakres dostawy: stacja do odzysku, przesiewania i mieszania proszku pracująca w obiegu zamkniętym (z wbudowaną filtracją / odciągami), umożliwiającą ponowne wykorzystanie proszku niespieczonego, oraz odkurzacz antystatyczny przeznaczony do bezpiecznego usuwania proszków polimerowych.
6. Osprzęt zabezpieczający pracę urządzenia wchodzący w zakres dostawy: zasilacz awaryjny UPS o mocy nie mniejszej niż 3 kVA i czasie podtrzymania nie krótszym niż 10 minut przy obciążeniu nominalnym drukarki, umożliwiający bezpieczne zakończenie lub kontynuację procesu druku.

7. Oprogramowanie do przygotowania i nadzoru procesu druku (licencja bezterminowa, Nielimitowana liczba stanowisk), obsługa formatów co najmniej STL i 3MF; startowy zestaw materiału eksploatacyjnego – proszek poliamidowy (nylon) w ilości nie mniejszej niż 6 kg.
8. Kompletność dostawy: transport i wniesienie do miejsca realizacji (ul. Bierutowska 57-59, 51-317 Wrocław), instalacja i uruchomienie urządzenia wraz z osprzętem, szkolenie stanowiskowe w wymiarze nie mniejszym niż 8 godzin dla nie mniej niż 3 osób, dokumentacja techniczna i instrukcja obsługi w języku polskim lub angielskim, deklaracja zgodności CE, gwarancja nie krótsza niż 24 miesiące na urządzenie i osprzęt.

Wymagania dodatkowe:

1. Wymagana jest dostawa, instalacja, uruchomienie i przetestowanie systemu wraz z podukładami.
2. Gwarancja musi obejmować okres przynajmniej 24 miesiące od dnia odebrania urządzenia do użytku. Wykonawca pokrywa koszty części zamiennych oraz usługi: robocizny, dojazdów oraz noclegów autoryzowanego serwisu producenta.
3. Kontrakt serwisowy na urządzenie musi obowiązywać przynajmniej 12 miesięcy od dnia odebrania urządzenia do użytku.
4. Termin realizacji przedmiotu zamówienia: maksymalnie 90 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy leasingowej.