

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZAPYTANIE OFERTOWE dotyczące wyboru dostawcy drukarki 3D w technologii SLA/DLP wraz z osprzętem.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa drukarki 3D SLA wraz z osprzętem.

Zakres zamówienia obejmuje dostawę oraz transport do miejsca realizacji (ul. Bierutowska 57 59, Wrocław 51-317).

Przedmiot zamówienia jest kluczowy do produkcji prototypów układów mikrofluidycznych, które będą poddawane badaniom. Druk 3D pozwala na szybkie prototypowanie i badanie nowych układów, w tym trójwymiarowych, bez konieczności tworzenia form z PDMS (umożliwiających wykonanie wyłącznie struktur planarnych). Umożliwia również tworzenie bardzo precyzyjnych mikrostruktur, co jest kluczowe w mikrofluidyce, zwłaszcza w kontekście precyzyjnej kontroli wymiarów wpływających na zachowanie przepływów cieczy.

Specyfikacja techniczna:

Drukarka 3D SLA wraz z osprzętem powinna spełniać bezwzględnie następujące wymagania:

1. Technologia wytwarzania przyrostowego polegająca na fotopolimeryzacji żywic światłem UV z wykorzystaniem projekcji cyfrowej (SLA / DLP), zapewniająca odwzorowanie mikrostruktur.
2. Rozdzielczość w osiach XY: wielkość piksela nie większa niż 60 μm ; grubość warstwy regulowana w zakresie obejmującym co najmniej 25–100 μm ; dokładność odwzorowania umożliwiająca wykonanie kanałów mikrofluidycznych o przekroju nie większym niż 500 μm .
3. Obszar roboczy ($X \times Y \times Z$) nie mniejszy niż 120 $\times$ 65 $\times$ 200 mm, przy czym przekątna komory roboczej nie mniejsza niż 240 mm.
4. Źródło światła: dioda LED klasy przemysłowej o długości fali 385 nm lub 405 nm, z kontrolą i kalibracją intensywności naświetlania oraz możliwością zdefiniowania parametrów naświetlania dla poszczególnych warstw.
5. Otwarty system materiałowy umożliwiający stosowanie żywic dowolnych producentów (w tym żywic przezroczystych przeznaczonych do zastosowań mikrofluidycznych) wraz z pełną edycją parametrów procesu druku; startowy zestaw materiału eksploatacyjnego – żywica w ilości nie mniejszej niż 2 kg.
6. Osprzęt do wykańczania wydruków wchodzący w zakres dostawy: stacja myjąca (myjka) do wydruków, kompatybilna z platformą roboczą oferowanej drukarki, przeznaczona do pracy z alkoholem izopropylowym lub równoważnym rozpuszczalnikiem, z regulacją czasu mycia; komora do doświetlania i utwardzania końcowego UV z regulacją czasu oraz temperatury procesu, o wymiarach komory pozwalających na utwardzenie elementu o skrajnym wymiarze nie mniejszym niż 200 mm.
7. Osprzęt zabezpieczający pracę urządzenia wchodzący w zakres dostawy: zasilacz awaryjny UPS o mocy nie mniejszej niż 1,5 kVA i czasie podtrzymania nie krótszym niż 15 minut przy obciążeniu nominalnym drukarki, umożliwiający bezpieczne zakończenie lub kontynuację procesu druku.

8. Kompletność dostawy: transport i wniesienie do miejsca realizacji (ul. Bierutowska 57-59, 51-317 Wrocław), instalacja i uruchomienie urządzenia wraz z osprzętem, szkolenie stanowiskowe w wymiarze nie mniejszym niż 8 godzin dla nie mniej niż 3 osób, oprogramowanie do przygotowania i nadzoru procesu druku z licencją bezterminową i Nielimitowaną liczbą stanowisk, dokumentacja techniczna i instrukcja obsługi w języku polskim lub angielskim, deklaracja zgodności CE, gwarancja nie krótsza niż 24 miesiące na urządzenie i osprzęt.

Wymagania dodatkowe:

1. Wymagana jest dostawa, instalacja, uruchomienie i przetestowanie systemu wraz z podukładami, szkolenie stanowiskowe w wymiarze nie mniejszym niż 8 godzin
2. Gwarancja musi obejmować okres przynajmniej 24 miesiące od dnia odebrania urządzenia do użytku. Wykonawca pokrywa koszty części zamiennych oraz usługi: robocizny, dojazdów oraz noclegów autoryzowanego serwisu producenta.
3. Kontrakt serwisowy na urządzenie musi obowiązywać przynajmniej 12 miesięcy od dnia odebrania urządzenia do użytku.
4. Termin realizacji przedmiotu zamówienia: maksymalnie 90 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy leasingowej.